

ISPLEN® PR599C2M

El grado ISPLEN® PR599C2M es un polipropileno copolímero random de muy alta fluidez para moldeo por inyección en el que destacan su alta transparencia, sus propiedades organolépticas mejoradas y su alta fluidez. Permite alcanzar ciclos de llenado muy rápidos y fabricar piezas consistentes de paredes muy finas y con poca tendencia a la deformación.

Está clarificado y posee aditivos antiestáticos que impiden la acumulación de polvo y suciedad durante el almacenamiento. Dichos aditivos también facilitan la expulsión rápida de las piezas del molde.

APLICACIONES

Por sus características, el grado ISPLEN® PR599C2M está particularmente indicado para aplicaciones de inyección de piezas de paredes muy finas y con bajo tiempo de ciclo tales como:

- Envases domésticos para conservación en frío.
- Cajas y recipientes transparentes para almacenamiento doméstico y profesional.
- Envases de pared muy fina para productos alimenticios: helados, postres lácteos, mermeladas...
- Piezas estéticas: mobiliario, juguetes, adornos, menaje de cocina...

Se recomienda trabajar con temperaturas de fundido entre 190-250°C. Las condiciones óptimas de transformación se deben ajustar para cada línea de producción. La mezcla física con otros materiales podría provocar incompatibilidades.

PROPIEDADES	VALOR	UNIDAD	MÉTODO
Generales			
Índice de fluidez (230°C/ 2,16 kg)	75	g/10 min	ISO 1133
Densidad a 23°C	905	kg/m ³	ISO 1183
Mecánicas			
Módulo elástico en flexión	1050	MPa	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy (23°C, con entalla)	6	kJ/m ²	ISO 179
Térmicas			
HDT 0,45 MPa	70	°C	ISO 75

El grado ISPLEN® PR599C2M cumple la normativa europea de materiales para uso en contacto con alimentos. Para información más detallada, contacten con el Laboratorio de Asistencia Técnica y Desarrollo o con el Servicio de Atención Comercial.

ALMACENAMIENTO

El grado ISPLEN® PR599C2M debe almacenarse en ambiente seco, zona pavimentada, bien drenada y no encharcable, temperatura inferior a 60°C y protegido de la radiación UV. El almacenamiento en condiciones no adecuadas puede iniciar procesos de degradación que influyen negativamente en la procesabilidad y en las propiedades del producto transformado.

Noviembre 2013