

PEBD ALCUDIA® PE071

DESCRIPCIÓN

El grado ALCUDIA® PE071 se fabrica en reactor autoclave. Está especialmente indicado para recubrimiento por extrusión. Combina una buena facilidad de procesado, buenas propiedades organolépticas, excelente adhesión y bajo neck-in. No contiene aditivos.

APLICACIONES

- Recubrimiento por extrusión.
- Películas de bajo espesor por coextrusión.
- Moldeo por inyección

La estirabilidad del grado ALCUDIA® PE-071 permite conseguir recubrimientos industriales de hasta 5 g/m² a una temperatura de fundido máxima de 330°C, con una velocidad máxima de 850 m/min.

El estrechamiento o “neck-in” es muy bajo en un amplio margen de condiciones de extrusión.

Para recubrimiento se recomienda trabajar con temperaturas de fundido entre 275-330°C.

Para coextrusión las temperaturas están condicionadas por otros polímeros que formen la estructura.

Las condiciones óptimas de procesado se deben ajustar para cada línea de producción

PROPIEDADES	VALOR	UNIDAD	MÉTODO
General			
Índice de fluidez (190°C, 2.16kg)	8.5	g/10 min	ISO 1133
Densidad a 23°C	919	kg/m ³	ISO 1183
Transformación			
Velocidad máxima de recubrimiento	850	m/min	
Mínimo peso de recubrimiento	5	g/m ²	
Neck – in total	68	mm	
Otras			
Temperatura de reblandecimiento Vicat (carga 10 N)	86	°C	ISO 306

El grado ALCUDIA® PE071 cumple la normativa europea de materiales para uso en contacto con alimentos. Para información más detallada, contacten con el Laboratorio de Asistencia Técnica y Desarrollo o con el Servicio de Atención Comercial.

ALMACENAMIENTO

El grado ALCUDIA® PE071 debe almacenarse en ambiente seco, zona pavimentada y con buen drenaje para evitar la posibilidad de acumulación de agua, temperatura inferior a 60°C y protegido de la radiación UV. El almacenamiento en condiciones no adecuadas puede iniciar procesos de degradación que influyen negativamente en la procesabilidad y en las propiedades del producto transformado.

Noviembre 2013