



EVA ALCUDIA® PA-444

La resina EVA ALCUDIA® PA-444 está especialmente indicada en formulaciones de adhesivos termofusibles de viscosidad media para aplicaciones generales. Contiene antioxidante y aditivo antiapelmazante.

APLICACIONES

- Adhesivos Termofusibles
 - Embalaje
- Mezclas con ceras

Se recomienda no sobrepasar la temperatura de 200°C durante la transformación a fin de evitar la descomposición del polímero. Las condiciones óptimas de transformación se deben ajustar para cada línea de producción.

PROPIEDADES	VALOR	UNIDAD	METODO
General			
Índice de fluidez (190°C, 2.16kg)	43	g/10 min	ISO 1133
Contenido en acetato de vinilo	28	%	Interno
Densidad a 23 °C	950	kg/m ³	ISO 1183
Temperatura de reblandecimiento anillo/bola	111	°C	ASTM E-28
Temperatura de fusión	69	°C	Interno
Viscosidad Brookfield a 180 °C (Spindle SC4-27)	257900	cP	Interno
Viscosidad Brookfield a 200 °C (Spindle SC4-27)	148900	cP	Interno
Mecánicas			
Resistencia a la tracción en el punto de rotura	8	MPa	ISO 527-2
Alargamiento en el punto de rotura	750	%	ISO 527-2
Dureza Shore A	76	-	ISO 868

La resina EVA ALCUDIA® PA-444 cumple la normativa europea de materiales para uso en contacto con alimentos. Para información más detallada, contacten con el Laboratorio de Asistencia Técnica y Desarrollo o con el Servicio de Atención Comercial.

ALMACENAMIENTO

La resina EVA ALCUDIA® PA-444 debe almacenarse en ambiente seco, zona pavimentada y con buen drenaje para evitar la posibilidad de acumulación de agua, temperatura inferior a 40°C y protegido de la radiación UV. El almacenamiento en condiciones no adecuadas puede iniciar procesos de degradación que influyen negativamente en la procesabilidad y en las propiedades del producto transformado.

Diciembre 2010