



## EVA ALCUDIA® PA-440

La resina EVA ALCUDIA® PA-440 está especialmente indicada tanto en formulaciones de adhesivos termofusibles de alta viscosidad como en extrusión de perfiles y moldeo por inyección. Contiene antioxidante y aditivo antiapelmazante.

### APLICACIONES

- Moldeo por inyección. No deben utilizarse desmoldeantes basados en silicona.
- Adhesivos Termofusibles
  - Embalaje
  - Calzado y muebles
  - Alfombras y moquetas
- Fabricación de concentrados, espumas microcelulares
- Extrusión láminas insonorizantes

Se recomienda no sobrepasar la temperatura de 200°C durante la transformación a fin de evitar la descomposición del polímero. Las condiciones óptimas de transformación se deben ajustar para cada línea de producción.

PROPIEDADES	VALOR	UNIDAD	METODO
<b>General</b>			
Índice de fluidez (190°C, 2.16kg)	7	g/10 min	ISO 1133
Contenido en acetato de vinilo	28	%	Interno
Densidad a 23 °C	950	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
Temperatura de reblandecimiento anillo/bola	142	°C	ASTM E-28
Temperatura de fusión	75	°C	Interno
Viscosidad Brookfield a 200 °C (Spindle SC4-27)	1770000	cP	Interno
<b>Mecánicas</b>			
Resistencia a la tracción en el punto de rotura	22	MPa	ISO 527-2
Alargamiento en el punto de rotura	760	%	ISO 527-2
Dureza Shore A	80	-	ISO 868
Dureza Shore D	28	-	ISO 868

La resina EVA ALCUDIA® PA-440 cumple la normativa europea de materiales para uso en contacto con alimentos. Para información más detallada, contacten con el Laboratorio de Asistencia Técnica y Desarrollo o con el Servicio de Atención Comercial.

### ALMACENAMIENTO

La resina EVA ALCUDIA® PA-440 debe almacenarse en ambiente seco, zona pavimentada y con buen drenaje para evitar la posibilidad de acumulación de agua, temperatura inferior a 40°C y protegido de la radiación UV. El almacenamiento en condiciones no adecuadas puede iniciar procesos de degradación que influyen negativamente en la procesabilidad y en las propiedades del producto transformado.

Diciembre 2009